

## Сертификат Испытаний

Подготовлено согласно EN 10204 2.2

|                                                                                                          |                                               |                                          |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|------------------------------------------|
| Номер Сертификата<br>660813                                                                              | Дата<br>30.01.2026                            | Номер Накладной                          |
| Покупатель<br>LLC ALPHA ENGINEERING                                                                      |                                               |                                          |
| Название продукта<br>ESR 11 (CARDBOARD)                                                                  | Размер(mm)<br>3.00 x 350 (mm) - 2,5 (Kg) (RU) | Одобрения<br>BV, CE, DB, НАКС, TUV, UKCA |
| Классификация<br>AWS/ASME SFA - 5.1 E6013, EN ISO 2560 - A E 38 0 RC 11, TS EN ISO 2560 - A E 38 0 RC 11 |                                               |                                          |

№ партии      Количество (кг)      Химический анализ металла сварного шва

|      |       |      |      |      |       |       |       |      |       |       |       |
|------|-------|------|------|------|-------|-------|-------|------|-------|-------|-------|
| 0163 | 10500 | C    | Si   | Mn   | P     | S     | Cr    | Ni   | Mo    | Cu    | V     |
|      |       | 0.10 | 0.45 | 0.70 | 0.016 | 0.009 | 0.032 | 0.03 | 0.006 | 0.053 | 0.018 |

## Условия Сварки

|                            |    |                              |   |         |   |
|----------------------------|----|------------------------------|---|---------|---|
| Тип Тока                   | AC | Напряжение Дуги (V)          | - | Ток (A) | - |
| Предварительный Нагрев (C) | -  | Интервальная Температура (C) |   |         |   |

## Цельносварные Металлические Механические Свойства

|                  |                |                          |                          |                                        |
|------------------|----------------|--------------------------|--------------------------|----------------------------------------|
| Тест На Растяжку |                |                          |                          |                                        |
| № испытания:     | Термообработка | Предел Прочности (N/mm2) | Предел Текучести (N/mm2) | Относительное Удлинение При Разрыве(%) |
| -                | -              | 550                      | 480                      | 25                                     |

## Ударно-Надрезное Испытание

| № испытания:      | Тип Надреза | Термообработка | Температура испытания | Ударная Энергия(J) |   |   |   |   | Средний |
|-------------------|-------------|----------------|-----------------------|--------------------|---|---|---|---|---------|
|                   |             |                |                       | 1                  | 2 | 3 | 4 | 5 |         |
| -                 | ISO-V       | -              | 0                     | -                  | - | - | - | - | 55      |
| Тест на твердость |             | Угловой Тест   |                       | Водородный тест    |   |   |   |   |         |
|                   |             | -              |                       | -                  |   |   |   |   |         |

Настоящим подтверждается, что описанный выше продукт «соответствует условиям заказа» и «соответствует соответствующим международным стандартам»

Отметка ОТК